



商工がほく



令和4年7月 第88号

7

目次

- P2 かほく市商工会通常総会
優良従業員表彰
かほく市商工会青年部通常総会
かほく市商工会女性部通常総会
- P3 サマーフェスタ告知
桜まつり報告
傷害共済／商工貯蓄共済
- P4・5 明日へチャレンジ
- P6 お買い物ラリー告知
職員異動
- P7 インボイス制度
- P8 事業所紹介
読者プレゼント応募券／編集後記



会員に寄り添った、伴走型支援

かほく市商工会

会長 南 春夫



令和4年度通常総会を無事開催することができました。本総会については、コロナ禍により2年連続で書面決議及び縮小開催とさせていただいたところであり、ようやく、たくさんの方々にご参加いただき開催できたことを非常にうれしく感じております。

さて、最近の経済情勢は、コロナ禍がやや落ち着きを見せるもののまだまだマスクを手放せず本格的な回復には至っておりません。それに加えて、ロシアのウクライナ侵攻によるエネルギー・食料危機や各種素材不足、物流の停滞など新たな問題も生じており、幅広い業種が影響を被っております。かほく市においても同様で、コロナ禍による飲食・観光関連産業をはじめ、地場産業の繊維業も含めて様々な業種で大きな影響を受けております。

このような中、商工会は国・県・市の経営力強化支援策を積極的に活用し、中小・小規模事業者が現在直面している課題を克服するため最大限の支援を実施してまいります。具体的には、コロナ禍で人々の生活様式が様変わりしたことを踏まえ新生活様式に合わせた事業再構築への支援、マーケットを意識した戦略的な販路開拓、市の空き家対策を活用した創業支援、経営者の高齢化に伴う事業承継の促進などに取り組めます。また、かほく市観光物産協会への支援、「にやんたろうカード」の一層の強化、お買い物ラリーの実施、繊維総合見本市・ギフトショーへの出展を行います。

常に会員サービスの向上をめざし、「商工会はいきます聞きます 提案します」をキャッチフレーズに、会員はもとより地域から頼られる商工会として積極的に活動していきます。

今後とも会員企業に寄り添った支援を強化してまいりますので、より一層のご理解とご協力をお願い申し上げます。

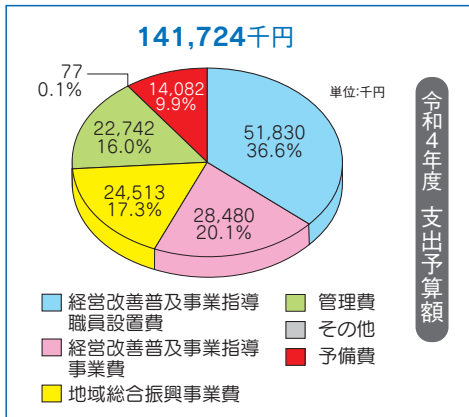
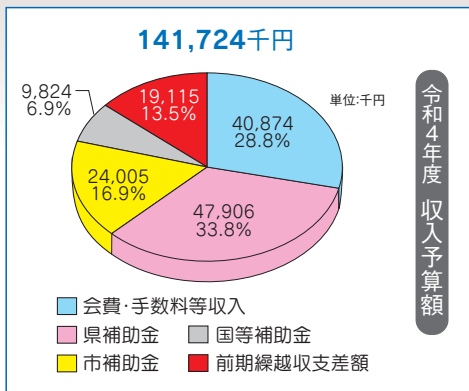
令和4年度 通常総会開催

去る5月27日(金)、かほく市高松産業文化センター一階大ホールにおいて、令和4年度通常総会を開催しました。

新型コロナウイルス感染症拡大防止対策を講じた上での開催であり、出席した会員、約240名が見守る中、岩井佳行氏(イワイ家具)が議長に選出されました。

議案が上程され、慎重審議の結果、全ての議案が原案通り承認、決定されました。先に経済産業大臣より認定されました「経営発達支援計画」に沿って事業を進めてまいります。

- 第1号議案 令和3年度収支補正予算の承認について
- 第2号議案 令和3年度事業報告及び収支決算の承認について
- 第3号議案 令和4年度事業計画及び収支予算の決定について
- 第4号議案 商工会運営資金の一時借入最高限度額の決定について
- その他



優良従業員表彰 ◎多年勤続従業員表彰(勤続10年以上対象)



氏名	事業所名
酒井 一成	(株)サンエー精機
久平 直人	〃
葛葉 寛	〃
能口 和久	(株)気谷
林 国広	(株)北陸電器製作所
高野 照美	〃
西谷 文男	〃
山田 剛	〃

令和4年度通常総会に先立ち、優良従業員表彰式が執り行われました。管内事業所に勤務する8名の方々に南会長から表彰状が手渡され、来賓としてご臨席いただいた油野和一郎かほく市長、猪村博靖かほく市議会議長、沖津千万人県議会議員等から、それぞれ、日頃の労に対する祝辞の言葉が述べられました。

令和4年度 青年部通常総会を開催

かほく市商工会青年部は、4月12日(火)、かほく市高松産業文化センターにて令和4年度通常総会を開催しました。通常総会では、令和3年度事業報告・収支決算を承認、令和4年度事業計画・収支予算をそれぞれ決定しました。



令和4年度 女性部通常総会を開催

かほく市商工会女性部は、4月28日(木)、かほく市高松産業文化センターにて令和4年度通常総会が開催されました。

西部長が挨拶し、辻本正子さんを議長に選出して、令和3年度事業報告・収支決算を承認、令和4年度事業計画・収支予算を原案通り承認、決定しました。



かほく四季まつり

サマーフェスタ inかほく 2022

●開催日 **令和4年 2日間**
7月30日(土)～31日(日)



●コロナ禍における開催方針

- ①感染対策をおこない「キャッツ」「リバー」「ビーチ」の3会場で開催
- ②各会場の開催時間の短縮や規模の縮小
- ③キャッツ会場でのステージイベントの全面的中止

●キャッツ会場での
模擬店出店関係
【模擬店出店に関する方針】
・酒類の提供は禁止とする

●開催場所及び時間

	ビーチフェスタ	リバーフェスタ	キャッツフェスタ
会場	<ul style="list-style-type: none"> ■ 外日角海岸 ■ 白尾海岸 	大海川河川敷	かほく市役所
内容	30日(土) 6:00～8:00 <ul style="list-style-type: none"> ■ 子ども地引網見学会 31日(日) 5:00～8:00 <ul style="list-style-type: none"> ■ 白ギス釣り大会 	30日(土) 10:00～12:00 <ul style="list-style-type: none"> ■ 鮎つかみ体験(事前申込制) ■ 鮎の塩焼きの販売 	30日(土) 16:00～21:00 <ul style="list-style-type: none"> ■ 模擬店エリア・飲食エリアの設定 ■ 花火大会の実施(20:00から)



かほく四季まつり ～桜まつり～ 報告

去る4月9日(土)、高松中町通り・額神社周辺にて、桜まつりを開催しました。コロナ禍の中、感染症対策を実施しながら3年ぶりの開催となりました。当日は、桜がほぼ満開、天候にも恵まれ、来場者数約3千人、会場内は大いに賑わい、準備していたテイクアウトを中心にした販売品が早々に完売した模擬店も複数見られました。

～1つの掛金で3つの備え～ 商工貯蓄共済

満期を迎える方は継続加入を!

商工貯蓄共済が満期を迎え、継続加入する場合の最大のメリットは、その時の健康状態に関係なく、元の保険金の範囲内で保障を継続できることです。満期を迎える方は、是非、継続加入をご検討ください。

- 貯蓄** **がっちり貯める**
利息が複利で積み立てられるため、たいへんお得な貯蓄です。
- 保障** **しっかり守る**
集団扱定期保険料率なので保険料が割安です。万一の場合、貯蓄積立金に加え、死亡保険金をお支払いします。
- 融資** **きっちり支える**
低利の融資制度を準備しております。なお、融資の可否は、信用金庫とのご相談となります。

詳しいお問い合わせ・お申し込みは
かほく市商工会へご連絡下さい!!

「小さな掛金で 大きな備え」

例えば

仕事中・日常生活
の24時間を保障

傷 害 共 済

毎月1,000円で入院1日につき5,000円保障!
(初日からお支払いします)

特長	入院・通院を重視		生命保障を重視		同居家族全員を保障	
共済種類	I型	II型	III型	IV型	ファミリー型	
掛金(月額) ※被共済者1名当り	2,000円	1,000円	2,000円	1,000円	3,000円	
保障内容	入院(1日につき)	10,000円	5,000円	4,000円	2,000円	5,000円
	通院(1日につき)	4,000円	2,500円	1,500円	1,000円	3,500円
	往診(1回につき)	8,000円	4,000円	4,000円	2,000円	4,200円
	手術	20万円～5万円	10万円～2.5万円	20万円～5万円	10万円～2.5万円	—
	後遺障害	300万円～12万円	60万円～2.4万円	1,000万円～40万円	300万円～12万円	500万円～20万円
死亡共済金(交通事故)	500万円	100万円	1,500万円	600万円	500万円	
死亡共済金(不慮の事故)	300万円	60万円	1,000万円	300万円	500万円	
死亡弔慰金(病氣死亡)	30万円	15万円	100万円	50万円	25万円	

※I型からIV型で、被共済者の年齢が共済期間開始時に70歳以上の場合、保障内容は半額程度となります。

※ファミリー型の保障内容は、契約者本人、その配偶者、その他の親族によって異なります。上表の保障内容は、契約者本人がケガをした時のものです。

石川県中小企業共済協同組合 お問合せは、かほく市商工会へ

明日へ チャレンジ



オカダ合金(株)

取締役社長
岡田 等 氏

● 企業名 オカダ合金(株)

かほく市宇気い6

☎076-2836-4220

● 資本金 3,000万円 ● 雇用従業員 32名

● 代表者 岡田 等氏(57歳)

● 創業 1962年4月 ● 設立 1974年12月

● 業種 金型・砂型アルミ合金鋳物製造と機械加工

● 取材 広報委員 岩井 佳行 イワイ家具

かほく市内の企業をシリーズで紹介しております。

今月は、今年創立60周年を迎える金型・砂型アルミ合金鋳物製造と機械加工をしている企業を紹介します。



作させて頂きました。500台という数量は業界では少な過ぎるでしょう。何を言いたいかという自働車部品を作る技量は持っているが、あえて量産車には参入しないということでした。

岩井 主にどんな製品を作っていますか。

岡田 様々な機械製造装置のアルミ部品を作っています。半導体製造装置、医療機器、繊維機械のワインダー、レジヤードット、鉄道、データセンター二重床等々。

珍しい分野の仕事では金沢城の鉛瓦も。鉛瓦は当社の鋳造技術を活かして鉛を流し込んで製作しました。百年後の国宝に携わらせて頂き光栄です。このように何にでも手を出しているのが不況には強いようです。コロナ禍も殆ど受注変動がないのが実情です。

岩井 どのような技術があるのですか。

岡田 鋳造方法は色々ありますが、うちは業界では珍しいVプロセスという砂型鋳造と鉄製の鋳型を用いる金型鋳造を得意としています。VプロセスのVとは

バキューム(真空)という意味です。その工程は、特殊なフィルムを模型(木型)に貼りつける等の工程を経て砂を真空パック状態で固めます。反転したら四角の型枠の部分に模型部分が転写されてそれが鋳型となり溶けたアルミ溶湯を流し込むのです。

岩井 アルミの温度は何度ですか。

岡田 700℃超です。アルミ溶湯は鉄と比べて低温ですが、肌にくっつくため火傷しやすいんです。

アルミ(製品)が凝固し終えたら真空状態を解除します。するとすぐさま普通の砂に戻るのです。砂は何回でも再利用できます。一般的な鋳造法だと接着剤等で砂を固めるので薬品とか工数(コスト)がかかりますがVプロセスはその手間がいりません。鋳肌

が滑らかで美しく仕上がるのが特徴です。以前お遊びで作ったみた作品があります。それがこちらです。本物の生の真鯛を転写して鋳込んだ「立体魚拓」を作りました。鱗の1枚1枚綺麗に転写されているでしょ？釣りが好きな方は目を丸くされますよ。

岩井 すこいですね。

岡田 もう一つは金型鋳造法でこちらは自動車部品業界では比較的ポピュラーな製法です。一般

岩井 本日は大変お忙しいところ取材に応じて下さり、誠にありがとうございます。今回は小売業に従事している私ですのもので、ものづくりは素人ですがよろしくお願ひします。

岡田 ちょうど今、産業展示館でMEX金沢(ビジネス創造フェアいしかわ)が開催中で当社も出展しており、先ほどまで県外のお客様が来社され工場案内していました。その際使用した説明資料も使ってご説明しますね。

岩井 創業の経緯についてお聞かせください。

岡田 1962年、両親が脱サラをして金沢市北安江の自宅納屋

にて非鉄鋳造業を始めました。なぜ創業したかという点、長男が障害者で後々のことを考えて創業したと聞いています。そう言いながらも父は元々商売をしたかったようで、幼少の頃「商売するなら鉛玉屋か鋳物屋がいいよ」と鉄工所の叔父さんに教わったそうです。煎餅とか機械加工は失敗したら材料もろとも無駄になるが、鉛玉や鋳物は失敗しても材料はまた溶かして使えるのでリスクが小さいということでした。

創業した翌年の三八豪雪により廃業の危機に見舞われましたが、夫婦で奮起し1974年に法人化し現在地に移転しました。オイルショック、バブル崩壊、リーマンショック不況を経て、今年60周年を迎えます。亡父と共に会社の基礎を築いた叔父の

石丸義雄前社長を経て、2004年12月に私が社長に就任しました。当時父親から商工会とロータリークラブは辞めるなど言われました。その言葉通り商工会もロータリークラブも異業種交流が有益で、とても良い経験させてもらっています。

岩井 営業の特徴はありますか。

岡田 アルミ鋳造品の市場は、実に93%が自動車部品です。しかし、当社は自動車産業に参入していません。つまり残りの全ての業界7%を市場としています。それでも、たまに自動車部品の依頼があります。約10年前、超高級スポーツ車レクサスLFAが世界限定500台で販売されました。国産車初の炭素繊維シャシーとしても話題になりましたが、その炭素繊維とアルミ構造物を繋ぐ台座の部分は当社で製

品を作っていますか。

作させて頂きました。500台という数量は業界では少な過ぎるでしょう。何を言いたいかという自働車部品を作る技量は持っているが、あえて量産車には参入しないということでした。

岩井 主にどんな製品を作っていますか。

岡田 様々な機械製造装置のアルミ部品を作っています。半導体製造装置、医療機器、繊維機械のワインダー、レジヤードット、鉄道、データセンター二重床等々。

珍しい分野の仕事では金沢城の鉛瓦も。鉛瓦は当社の鋳造技術を活かして鉛を流し込んで製作しました。百年後の国宝に携わらせて頂き光栄です。このように何にでも手を出しているのが不況には強いようです。コロナ禍も殆ど受注変動がないのが実情です。

岩井 どのような技術があるのですか。

岡田 鋳造方法は色々ありますが、うちは業界では珍しいVプロセスという砂型鋳造と鉄製の鋳型を用いる金型鋳造を得意としています。VプロセスのVとは

バキューム(真空)という意味です。その工程は、特殊なフィルムを模型(木型)に貼りつける等の工程を経て砂を真空パック状態で固めます。反転したら四角の型枠の部分に模型部分が転写されてそれが鋳型となり溶けたアルミ溶湯を流し込むのです。

岩井 アルミの温度は何度ですか。

岡田 700℃超です。アルミ溶湯は鉄と比べて低温ですが、肌にくっつくため火傷しやすいんです。

アルミ(製品)が凝固し終えたら真空状態を解除します。するとすぐさま普通の砂に戻るのです。砂は何回でも再利用できます。一般的な鋳造法だと接着剤等で砂を固めるので薬品とか工数(コスト)がかかりますがVプロセスはその手間がいりません。鋳肌が滑らかで美しく仕上がるのが特徴です。以前お遊びで作ったみた作品があります。それがこちらです。本物の生の真鯛を転写して鋳込んだ「立体魚拓」を作りました。鱗の1枚1枚綺麗に転写されているでしょ？釣りが好きな方は目を丸くされますよ。

岩井 すこいですね。

岡田 もう一つは金型鋳造法でこちらは自動車部品業界では比較的ポピュラーな製法です。一般

品を作っていますか。

作させて頂きました。500台という数量は業界では少な過ぎるでしょう。何を言いたいかという自働車部品を作る技量は持っているが、あえて量産車には参入しないということでした。